



PORTAFOLIO 2022

ATLAS Comercial Industrial, S.A. fue fundada en 1954 y es en la actualidad un referente de primera línea para Ingenierías y clientes finales en España. Somos especialistas en el manejo de líquidos y gases para las Industrias del refino, petroquímica, química, energía y la industria en general.

ATLAS Comercial Industrial, S.A. fue pionera en el tiempo en aplicaciones que requerían materiales especiales, ferro silicio, tántalo, etc. También en aplicaciones difíciles como el transporte de "slurry", etileno líquido a -103° C, ácido teraftálico (PTA), agua de lavado de alta presión, regeneración de gas en alta presión y compresores de CO.

En 1969 comenzó la comercialización de las bombas centrífugas SUNDYNE de alta velocidad en territorio español , actualmente con más de un millar de referencias en procesos.

En estos más de 60 años de experiencia en el campo del manejo de fluidos y gases hemos desarrollado un amplio "know-how" propio en aplicaciones difíciles y en la resolución de problemas de bombeo y afines.

La compañía completa su actividad de representación aportando un alto valor añadido con el asesoramiento técnico para cada aplicación, ofertas bajo especificación, contratos marco, servicio post venta de repuestos y asistencia técnica, incluyendo cursos de formación de los equipos representados.

Para el mantenimiento de los equipos suministrados en España durante este tiempo, tenemos en nuestras instalaciones un amplio almacén de repuestos originales mediante los cuales se asegura la fiabilidad de los equipos, cubriendo los servicios críticos.

Este servicio ha supuesto el reconocimiento de nuestros principales clientes en sus listas de proveedores con mejor calificación.



☐ BOMBAS INDUSTRIALES

CENTRÍFUGAS C. Mecánico Bombas Centrífugas ISO y EN733, Horizontales, Verticales, Multietapa, Autoaspirantes, Etc.

CENTRÍFUGAS Sin sello Bombas de Arrastre Magnético Metálicas

Bombas Metálicas Recubiertas de Teflón de Arrastre Magnético

ROTAN Bombas de Engranajes Interiores

DESMI INDUSTRIA Bombas Centrífugas Agua Salada y Salmuera

DISCFLO Bombas de Disco

3P PRINZ Bombas Doble Tornillo Skids de Bombeo y Dosificación

ALPHADYNAMIC

Bombas Neumáticas
Bombas de Husillo
Bombas Centrífugas Plásticas
Bombas A. Magnético Plásticas

KBL (Altos caudales y Elevadas presiones)

Bombas verticales de Turbina
Bombas Cámara Partida

OTRAS TECNOLOGIAS

Bombas dosificadoras
Bombas trituradoras

☐ SERVICIO POSTVENTA :

ASISTENCIA TÉCNICA Y CURSOS

REPUESTOS ORIGINALES

Stock y programas de intercambiabilidad

DOCUMENTACIÓN

Archivo histórico de equipos y listas de intercambiabilidad

❑ BOMBAS DE PROCESO API

ROTAN Bombas De Engranajes Interiores API-676

PERONI Bombas Alternativas API-674

RODELTA OH2
BB4
BB5
BB2
VS6

OTRAS: Bombas De Arrastre Magnético API-685

❑ SERVICIO POSTVENTA :

ASISTENCIA TÉCNICA Y CURSOS

REPUESTOS ORIGINALES

Stock y programas de intercambiabilidad

DOCUMENTACIÓN

Archivo histórico de equipos y listas de intercambiabilidad

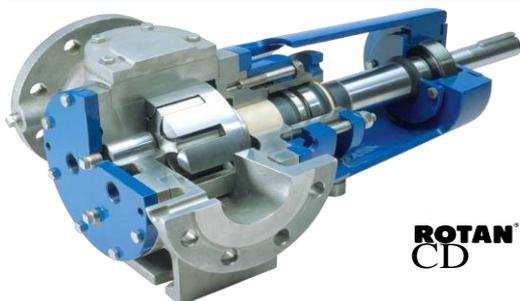
BOMBAS DE ENGRANAJES INTERNOS

ROTAN[®]
GP



Bombas para aplicaciones comunes, en hierro fundido, para líquidos limpios y no abrasivos.

Rango de capacidad:	Hasta 50m ³ /h
Velocidad:	Hasta 1,750 rpm
Presión diferencial:	Hasta 16 bar
Rango de Viscosidad:	Hasta 7,500 cSt
Temperatura:	Hasta 150°C

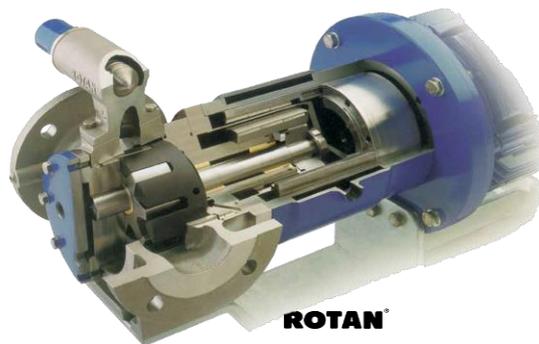


ROTAN[®]
CD

Bombas químicas, en acero inoxidable diseñadas para manejar líquidos corrosivos.

Caudal hasta 170m³/h
Velocidad Hasta 1,750 rpm
Presión diferencial hasta 16 bar
Viscosidad hasta 250,000 cSt
Temperatura hasta 250°C

Aplicaciones
Pinturas y lacas
Procesos químicos
Papel y pulpa de papel
Aceites y lubricantes
Petroquímica
Industria azucarera
Industria cosmética
Procesamiento de alimentos

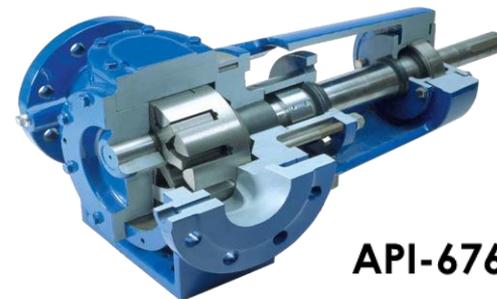


ROTAN[®]
ED/MD

Bombas para aplicaciones de riesgo ambiental con acoplamiento magnético, para protección extrema contra fugas.

Rango de capacidad:	Hasta 90m ³ /h
Velocidad:	Hasta 1,750 rpm
Presión diferencial:	Hasta 16 bar
Rango de Viscosidad:	Hasta 10,000 cSt
Temperatura:	Hasta 250°C

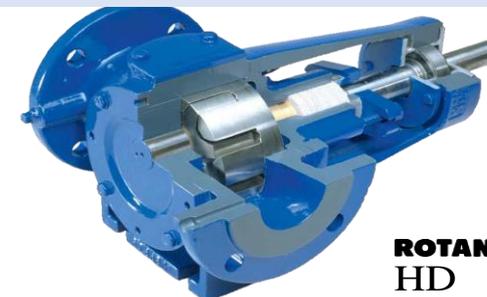
ROTAN[®]
PD



API-676

Bombas para la industria Petroquímica en acero al carbono, diseñadas para aplicaciones de Refino y Petroquímica.

Rango de capacidad:	Hasta 170m ³ /h
Velocidad:	Hasta 1,750 rpm
Presión diferencial:	Hasta 16 bar
Rango de Viscosidad:	Hasta 250,000 cSt
Temperatura:	Hasta 250°C



ROTAN[®]
HD

Bombas para servicios pesados en hierro fundido, para una amplia gama de líquidos viscosos y no corrosivos.

Rango de capacidad:	Hasta 170m ³ /h
Velocidad:	Hasta 1,750 rpm
Presión diferencial:	Hasta 16 bar
Rango de Viscosidad:	Hasta 250,000 cSt
Temperatura:	Hasta 250°C

BOMBAS DE DISCO

La bomba de discos Discflo tiene un diseño altamente innovador en su mecanismo de bombeo, que consiste en un impulsor de discos. Este diseño permite trabajar con fluidos multifásicos, con presencia de sólidos y fibras, contra válvula cerrada o incluso sin producto.

El diseño de impulsor Discpac mantiene un flujo laminar constante que no altera o emulsiona el fluido, reduciendo también el desgaste de la bomba.



Discpac



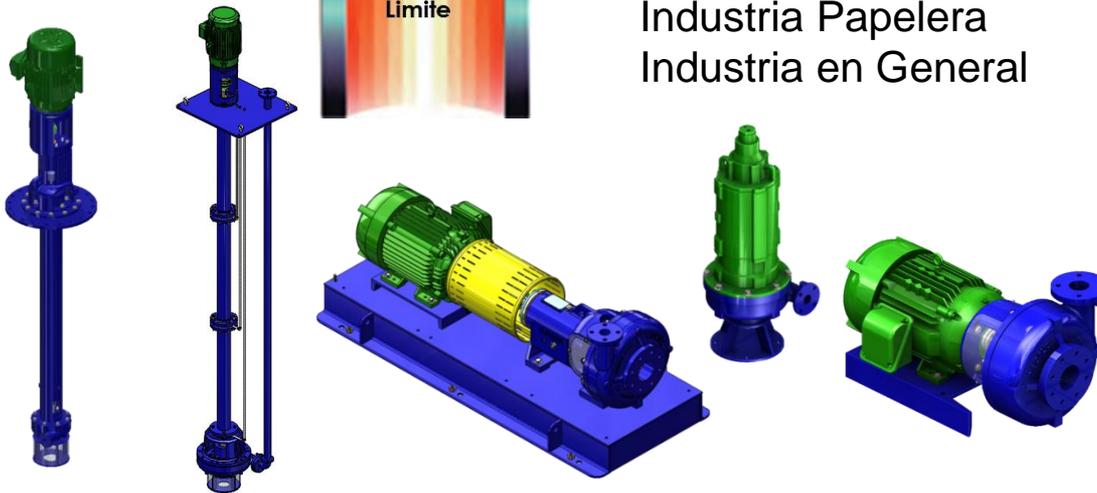
Aplicaciones:

Industria Petrolera
Industria Química.
Depuración de aguas
Industria Alimentaria
Industria Minera
Industria Pesquera
Industria Papelera
Industria en General



Rango de Operación:

Caudal hasta 1800 m³/h
Presión descarga hasta 30 bar
Presión máxima: 170 bar
Temperatura hasta 500°C
Viscosidad hasta 300.000 cPs
Sólidos de hasta 150 mm
Concentración Sólidos hasta 80%



BOMBAS DE DOBLE TORNILLO

3P Prinz son bombas rotativas de desplazamiento positivo de doble tornillo helicoidal, que giran sin entrar nunca en contacto entre ellos, consiguiendo un fluido constante y sin pulsaciones. Podemos bombear desde fluidos de baja o alta viscosidad, incluso si son abrasivos, corrosivos o si contienen gas.

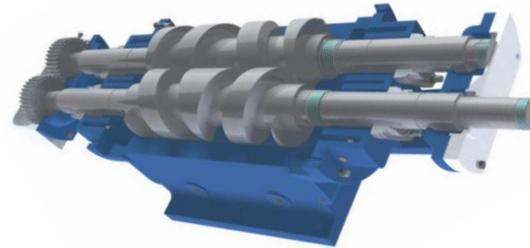
Los tornillos están apoyados en rodamientos externos fuera de la cámara de bombeo alargando así la vida útil de la bomba.

Se pueden fabricar bombas con múltiples materiales para las partes en contacto con el fluido, que van desde el hierro fundido hasta Super Dúplex u otras aleaciones. Además en las bombas se pueden instalar camisas de calentamiento o enfriamiento y también podemos instalar una válvula de seguridad para proteger el equipo del aumento de presión.

Disponemos también de bombas sanitarias fabricadas en acero inoxidable AISI 316L

Aplicaciones:

Industria Petrolera
Industria Química
Industria Alimentaria
Industria Papelera
Industria en General



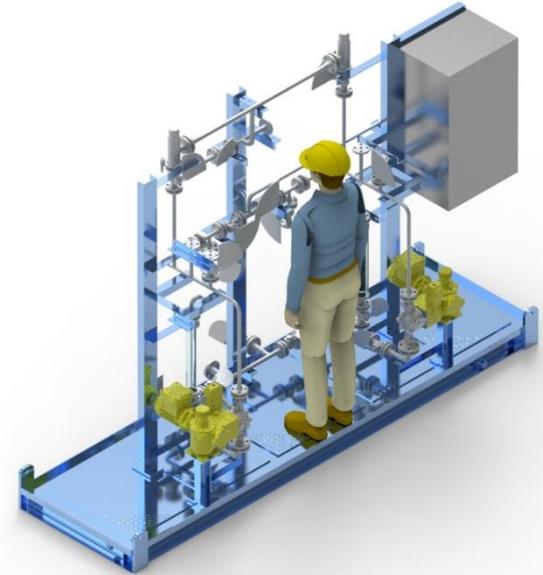
Rango de Operación:

Caudal hasta 1.700 m³/h
Presión descarga hasta 60 bar
Temperatura hasta 180°C
Viscosidad hasta 1.000.000 cPs

Paquetes Completos



- Sistemas de inyección de químicos
- Paquetes de gas combustible
- Paquetes diésel
- Sistema de medición
- Paquetes integrados
- Generadores de nitrógeno
- Sistema de inyección de metanol
- Sistemas de paquetes de colectores de aceite



- Paquetes inhibidores de hidratos
- Paquetes de Inyección de MEG y Metanol
- HIPPS (sistemas de protección de presión de alta integridad)
- HPU (unidades de energía hidráulica) para ESDV submarina y control submarino

- Sistemas de tratamiento de agua producida
- Sistemas de tratamiento de gases
- Sistemas de endulzamiento de gases
- Paquetes acondicionamiento de gas combustible

BOMBAS CENTRÍFUGAS CON SELLO PARA LA INDUSTRIA

Bombas centrífugas para la industria química e industria en general, fabricadas en distintos materiales y disposiciones para adaptar nuestras bombas a las necesidades más complejas que se nos puedan plantear. Se dispone de bombas con rodete abierto o cerrado, con distintos tipos de sellado y distintas configuraciones, para poder bombear multitud de fluidos.

Se disponen de bombas con distintas normativas (ISO/DIN). Desde Atlas seleccionaremos la que mejor encaje en su proceso y sus necesidades, dando una solución de calidad con nuestras bombas.



APLICACIONES:

Procesos de Producción
Fluidos Ácidos/ Alcalinos
Agua de Refrigeración
Agua de Condensados
Fluidos con Sólidos
Fluidos Contaminados

RANGOS DE OPERACIÓN:

Caudal máx.: 2 - 3500 m³/h
Altura máx.: 150 m.c.a.
Temperatura máx.: 400°C

EQUIPOS PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

Los grupos contraincendios de Efaflu son fabricados en Portugal y pueden cumplir con las normativas vigentes NFPA20 (con certificación UL/FM), CEPREVEN, EN-12845 y UNE 23500.

Gracias al amplio catálogo de bombas centrifugas de Efaflu podemos ofrecer desde equipos estándar hasta equipos fabricados a medida para cada aplicación. Para ello se cuenta con un departamento propio de I+D+I que puede desarrollar el estudio detallado de cada aplicación.

El amplio stock del fabricante nos permite reducir los plazos de entrega.

Desde Atlas CISA, podemos ofrecer una cobertura completa para la puesta en marcha de los equipos suministrados y un servicio postventa cercano y de calidad

**EN-12845****UNE**

GRUPOS DE PRESIÓN

Los grupos de presión de la serie AQUA, están diseñados para trabajar a velocidad variable para garantizar una presión constante independientemente del caudal demandado. Disponemos de grupos con distintas composiciones y versiones, que van desde variadores fuera del cuadro eléctrico hasta la versión Premium que incorpora dentro del cuadro eléctrico los variadores y un controlador Premium. Este controlador, está desarrollado especialmente para aplicaciones hidráulicas, permite monitorear, visualizar y acceder a gráficos y listas de trabajo, ofreciendo de esta manera, una gestión rigurosa y eficiente del sistema

También disponemos de grupos de presión a velocidad fija.



BOMBAS DOBLE MEMBRANA ACCIONADAS NEUMÁTICAMENTE

Caudal máximo: 900 L/min

Presión máxima de trabajo: 8,0 bar

Máxima Succión Seca: 5 m

Máxima Succión con Líquido: 9.0 m

Material de construcción: PP, PVDF + CF, PP + CF, Aluminio, Inoxidable AISI316

Tamaños disponibles: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 3"

Certificaciones: ATEX II 2 GD c IIB T4 , CE , EAC . FDA

Temperatura de funcionamiento: máx. 130°C



Válvula de aire innovadora



Diafragmas de nueva generación



BOMBAS CENTRÍFUGAS PLÁSTICAS



ARRASTRE MAGNÉTICO

- Material de construcción: PP / PVDF
- Conector magnético de alto par de NeFeBo
- Caudal hasta 50 m³/h
- Presión máxima hasta 32 mlc
- Temperatura máx.: PP 60°C – PVDF 90°C
- Viscosidad máxima: 200 cSt
- Conexiones Roscadas o con Bridas
- Motores: trifásico/ Monofásico

CON SISTEMA DE SELLADO

- Materiales de construcción: PP / PVDF
- Caudal hasta 75 m³/h.
- Presión máxima hasta 38 m.l.c.
- Temperatura máx.: PP 60 ° C – PVDF 90°C
- Viscosidad máxima: 500 cSt
- Tiene 2 tipos de sellados para todos los tamaños: junta (Lip-Seal) o prensaestopas mecánica interna PTFE
- Previa solicitud, la bomba también está disponible con bridas
- Motores: Trifásicos - Monofásicos

BOMBAS DE HUSILLO EXCÉNTRICO

Las bombas de husillo excéntrico ATLAS están diseñadas para el bombeo de productos viscosos de una manera fiable y segura, incorporando materiales de la mayor calidad y cumpliendo con los requerimientos técnicos más exigentes de las aplicaciones industriales y de tratamiento de fangos de distintas procedencias y características. Nuestras bombas son idóneas tanto para caudales elevados como para caudales más reducidos. Su diseño, en una y dos etapas, permite el bombeo de producto en diferentes condiciones de presión.



Especificaciones Técnicas

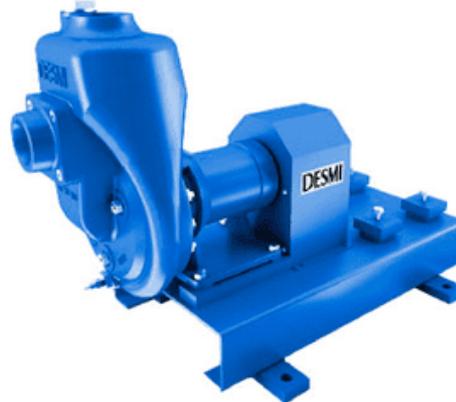
Caudal máximo:	75 m ³ /h
Presión	Hasta 12 Bar
Viscosidad máxima	500.000 cPs
Temperatura máxima	100°C

BOMBAS PARA AGUA SALADA Y SALMUERA

DESMI es la elección idónea cuando se trata de mover agua salada o salmuera, ya que su medio natural es el agua del mar. Miles de bombas instaladas avalan la calidad de nuestros equipos.

APLICACIONES:

**Bombas de carga
Bombas de lastre
Recirculación de Salmuera
Enfriamiento Motores
Bombas de achique**



RANGOS DE OPERACIÓN:

**Caudal máx.: 4400 m³/h
Altura máx.: 150 mca
Temp.: Hasta 120°C**



Caudales hasta 4.000m³/h
Hm Hasta 240m

BOMBAS VERTICALES DE TURBINA



Caudales hasta 60.000m³/h
Hm Hasta 240m

product range

API OH series

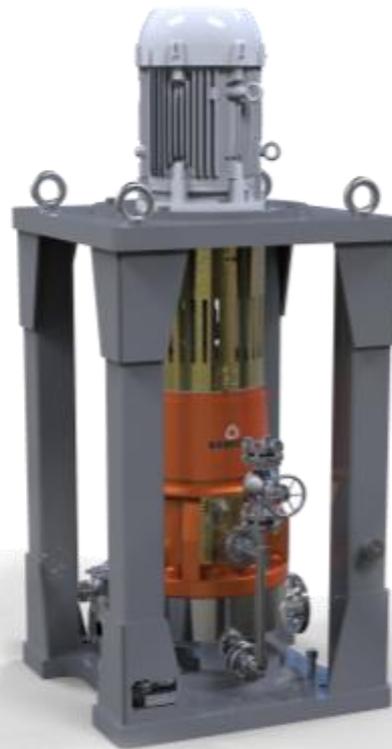
OH2 (HZC/KESS)

Horizontal, centreline-mounted, single-stage, overhung pump



OH3 (ETLS)

Vertical, in-line, single-stage, overhung pump



OH5 (ETL)

Vertical, close-coupled, in-line, single stage, overhung pump



product range

API VS series

VS1 (VIR)

Vertical suspended,
Multi stage diffuser



VS4 (TAZN)

Vertical suspended,
Volute



VS5 (TCZ)

Vertical suspended,
Cantilever, Volute



VS6 (VBR)

Vertical suspended,
Cantilever, Volute



product range

API BB series

BB1 (KBAD)

Between Bearing,
Axially split,
Single stage pump



BB2 (KBSD)

Between Bearing,
Radially split,
Single stage pump



BB2 (KBTS)

Between Bearing,
Radially split,
Two stage pump

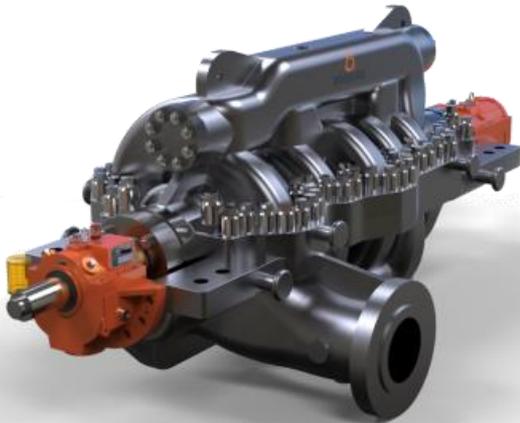


product range

API BB series

BB3 (KB3D)

Between Bearing,
Axially split,
Multi stage pump



BB4 (KBSD)

Between Bearing,
Radially split,
Single casing
Multi stage pump



BB5 (KBDD)

Between Bearing,
Radially split,
Double casing
Multi stage pump





ISO2858



AUTOCEBANTE



VS4



IN-LINE



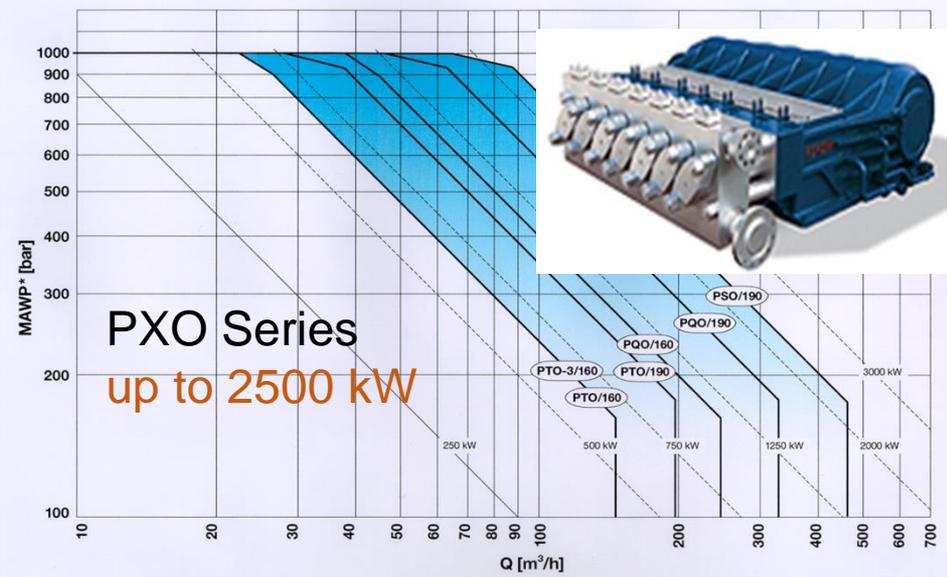
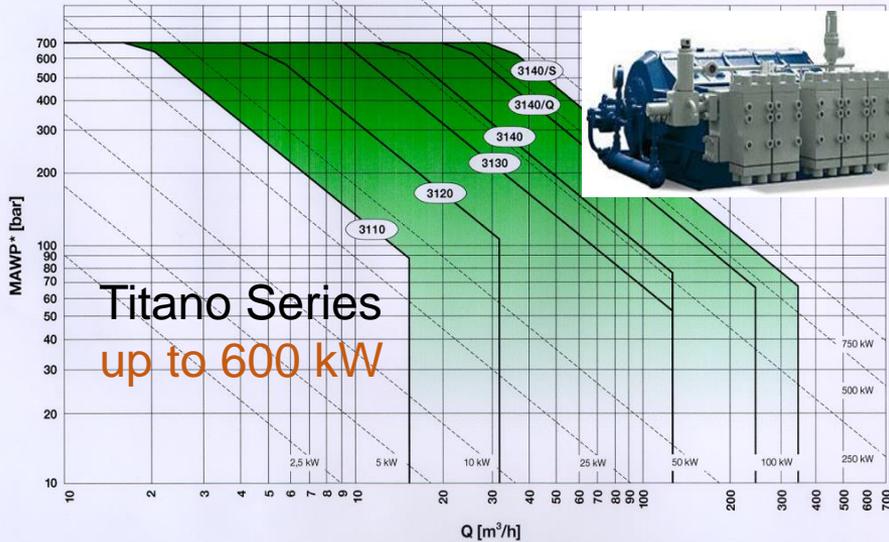
REVESTIDA PFA



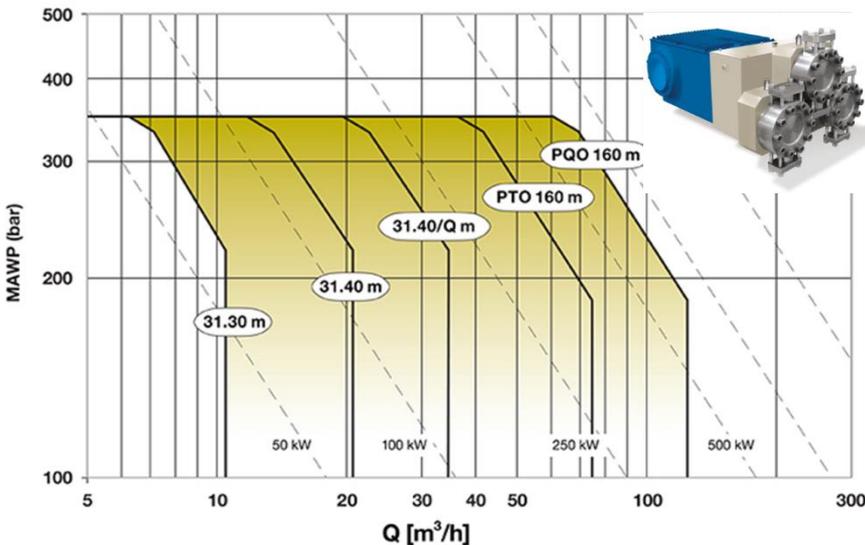
BOMBA EN PTFE

BOMBAS ALTERNATIVAS API-674 E INDUSTRIALES

● Bombas de pistón y émbolo triples y múltiples



● Bombas de doble diafragma triples

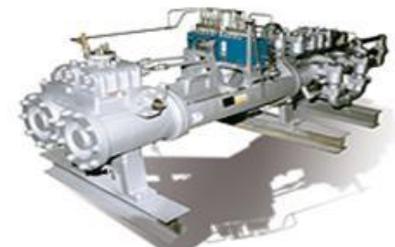


Con bombas instaladas en refinerías desde los años 50, en el sector de Oil&Gas con las bombas reciprocantes API-674 para servicios pesados. Especialistas en Ingeniería de detalle y procesos para desarrollar equipos para diferentes aplicaciones y profundo conocimiento en el dimensionamiento y verificación de los amortiguadores de pulsaciones Temperaturas desde

● Bombas dosificadoras de pistón y diafragma



● Bombas accionadas por vapor de doble accionamiento por pistón y émbolo





Datos de contacto:
C/ Gamonal, 19 5ª Planta
28031 Madrid
atlas@atlascisa.es
913 802 143